OBRADOR

COLAS Y ADHESIVOS OBRADOR SA
Ctra. De Agost,59, Pol. Ind. Canastell
03690-San Vicente del Raspeig
Alicante (España)

www.obradoradhesivos.com
comercial@obradoradhesivos.com
T +34 965 66 33 48

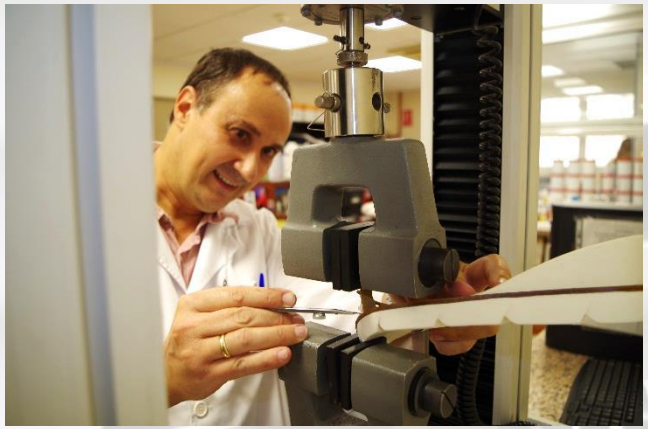
LA EMPRESA

En Obrador Adhesivos somos lideres en la fabricación de adhesivos industriales con una alta calidad, con más de 80 años de experiencia y una amplia gama de productos en el mercado. Además, tenemos uno de los laboratorios de I+D+i más avanzados del mercado con una activa participación como promotora de grandes proyectos de innovación que nos sitúa a la cabeza del mercado nacional.

Nuestra amplia gama de productos abarca los sectores del calzado, textil, tapicería, madera, papel y embalaje, construcción y automoción entre otros.

Empresa de carácter internacional, exportando a día de hoy a más de 15 países. El gran número de exportaciones anuales que realizamos, nos convierte en una empresa de referencia posicionándonos en primer lugar a nivel nacional.

LABORATORIOS Y EQUIPO HUMANO



Nuestros laboratorios disponen de los más modernos equipos de análisis: cromatógrafos de gases, Espectrofotómetros IR, Espectrómetro de masas con Head Space, Dinamómetros, viscosímetros, etc.

Nuestras instalaciones junto a nuestro equipo de I+D+i y nuestro servicio técnico nos permiten brindar el mejor servicio a nuestros clientes.

La tecnología más avanzada para obtener adhesivos de la más alta calidad.

CALIDAD

En COLAS Y ADHESIVOS OBRADOR S.A. estamos comprometidos con la calidad, orientando nuestros esfuerzos a la máxima satisfacción del cliente, en todos nuestros productos y servicios.

Por ello, cada uno de nuestros lotes fabricados pasa por un exhaustivo control de calidad y trazabilidad en todas las fases del producto.

Todo ello nos permite estar certificados según la norma ISO:9001:2015.

BUREAU VERITAS
Certification

Certificación

Concedida a

COLAS Y ADHESIVOS OBRADOR SA

CTRA. AGOST, 59 - P.I. CANASTELL 03690 SAN VICENTE DEL RASPEIG ALICANTE ESPAÑA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

NORMA

ISO 9001:2015

El Sistema de Gestión se aplica a:

DISEÑO, FABRICACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN DE ADHESIVOS LÍQUIDOS, DISOLVENTES Y PRODUCTOS QUÍMICOS PARA USO INDUSTRIAL. COMERCIALIZACIÓN DE ADHESIVOS SÓLIDOS.

Número del Certificado:	ES105525-1
Aprobación original:	13-07-2007
Auditoría de certificación/renovación:	27-05-2019
Caducidad de ciclo anterior:	19-06-2019
Certificado en vigor:	20-06-2019
Caducidad del certificado:	19-06-2022

Directora de Certificación:

Este certificado está sujeto a los términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación

Entidad de Certificación: Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valportilla Primera 22-24, Edificio Caoba, Pol. Ind. La granja,
28108 Alcobendas - Madrid, España

1/1

ENAC
CERTIFICACIÓN
Nº 84/C-SC004

OBRADOR

ADHESIVOS PARA CALZADO Y MARROQUINERÍA

PRODUCTOS

APARADO Y GUARNECIDO

REFERENCIA	*UTILIZACIÓN*
DISOLUCIÓN C-01 TOLUENE FREE	Baja coloración. Sin Tolueno.
DISOLUCIÓN C-04	Pieles grasas.
DISOLUCIÓN C-04 TOLUENE FREE	Pieles grasas. Sin Tolueno
OBRADOR 108-C	Plásticos con soporte. Alto poder cubriente. Pieles tercas. Baja coloración.
DISOLUCIÓN TV	Plantillas y guarnecido en general. Pieles ligeras (0.6 mm)
DISOLUCIÓN TV TOLUENE FREE	Plantillas y guarnecido en general. Pieles ligeras (0.6 mm) Sin tolueno.
DISOLUCIÓN 6025	Dobladillado de pieles y/o sintéticos.
DISOLUCIÓN 6030	
OBRADOR M-16	Muy blanda. Baja cristalización. (Box-Calf)
OBRADOR 126 FL	Guarnecido y/o forrado. Pieles y/o sintéticos .Alta cristalización.
OBRADOR 126 FL TOLUENE FREE	Guarnecido y/o forrado. Pieles y/o sintéticos .Alta cristalización. Sin tolueno.

PRODUCTOS

FORRADO Y PLANTILLAS

REFERENCIA	UTILIZACIÓN
OBRADOR 1000	Forrado de tacones, plantillas moldeadas, puentes y cantos de microporoso.
OBRADOR 1003	
OBRADOR 1003 TOLUENE FREE	Forrado de tacones, plantillas moldeadas, puentes y cantos de microporoso. Baja viscosidad. Adhesivo sin tolueno.
OBRADOR 1097 SR	Colocación de plantillas de interiores “unilateral”.
OBRADOR 1097 SR TOLUENE FREE	Colocación de plantillas de interiores “unilateral”. Adhesivo sin tolueno.
OBRADOR 126	Forrado de tacones, plantillas moldeadas, puentes y cantos de microporoso. También está en versión sin tolueno.
OBRADOR 126 FL	
OBRADOR M-25	Forrado y plantilla interior de largo tiempo abierto y elevada cohesión.

PRODUCTOS

EMBASTADO Y MONTADO

REFERENCIA	UTILIZACIÓN
OBRADOR M-5	Secado rápido, montado a máquina para horno de conformación.
OBRADOR M-8	
OBRADOR M-10 TOLUENE FREE	Unión corte-forro. Aplicación a una sola cara.
OBRADOR M-12	
OBRADOR M-15	Plantas metalizadas, con fuerte agarre.
OBRADOR M-16	Unión corte-forro. Invertido.
OBRADOR M-19	Unión corte-forro. Invertido. Secado lento, montado a máquina para horno de conformación. Buena adherencia a cortes de plástico y piel engrasada
OBRADOR M-21	Montado, forrado, guarnecido, etc. Alto poder cubriente .Tiempo abierto medio
OBRADOR M-22 TOLUENE FREE	Montado, forrado, guarnecido, etc. Alto poder cubriente .Tiempo abierto medio. Adhesivo sin tolueno.
OBRADOR M-24	Montado, forrado, guarnecido, etc. Alto poder cubriente .Tiempo abierto alto.
OBRADOR M-30	Unión corte-forro. Aplicación a una sola cara .Para materiales sintéticos con soportes muy absorbentes. También para materiales plásticos sensibles a los disolventes de los adhesivos convencionales
OBRADOR M-42	Ideal para todo material, especialmente sintético.
OBRADOR 126	Secado lento, montado a mano sin horno de conformación. También unión corte-forro. Invertido.
OBRADOR 877 TH	Unión corte-forro. Invertido.
OBRADOR 128	Secado rápido, montado a máquina para horno de conformación.
OBRADOR 1060	Velocidad cristalización media-alta
OBRADOR 1075	Montado al horno. Alta resistencia a la temperatura.
OBRADOR P-1	Alto tack y fuerza inicial.

PRODUCTOS

PEGADO DE SUELAS (POLICLOROPRENO)

REFERENCIA	UTILIZACIÓN
OBRADOR 152	Suelas de cuero.
OBRADOR 152-I	Suelas de cuero y/o cuerolite. Monocomponente.
OBRADOR152-I/3	Suela de cuerolite (rápida).
OBRADOR 152-I/8	Suela de cuero/cuerolite.
OBRADOR 2000	
OBRADOR 20	Pegado de microporoso y adornos (piel).
OBRADOR 20/20	Pegado de yutes. Baja coloración.
OBRADOR 20/20 TOLUENE FREE	Pegado de cuero, goma, CT, CP, etc. Velocidad cristalización media-alta
OBRADOR 25TR	Pegado de cuero, goma, CT, CP, etc. Tiempo cristalización medio-alto.
OBRADOR 25TR TOLUENE FREE	Pegado de cuero, goma, CT, CP, etc. Tiempo cristalización medio-alto. Adhesivo sin tolueno.
OBRADOR 95/17	Pegado de crepé y caucho. Velocidad de cristalización alta.
OBRADOR 95/17 TOLUENE FREE	Pegado de crepé y caucho. Alta cristalización. Sin tolueno.
OBRADOR S-2043	Pegado de microporoso. Alto poder cubriente.
OBRADOR S-2050	Resistencia a la T. Monocomponente
OBRADOR 2025 S	Pegado de suelas de cuero/cuerolite, etc.
OBRADOR 2025 F	Versión fluida de la anterior. Muy adecuada para operaciones de reparación.
OBRADOR 3035	Pegado de yute, lona y corcho.
OBRADOR 2006 S	Adhesivo pulverizable de policloropreno.
OBRADOR 702	Adhesivo pulverizable de policloropeno. Elevado tack.
OBRADOR 727	Adhesivo pulverizable de policloropreno con elevada resistencia a la T.

PRODUCTOS

PEGADO DE SUELAS (POLIURETANOS)

REFERENCIA	UTILIZACIÓN
OBRADOR 700	Adhesivos para pegado por activación. Usados en pegado de pieles con o sin grasa y materiales sintéticos a: Cuero, Caucho lijado y/o halogenado, TR halogenado, PVC, PU, ABS. T reactivación moderada.
OBRADOR 700/4	
OBRADOR 700/4 TOLUENE FREE	
OBRADOR 900	
OBRADOR 900 TOLUENE FREE	
OBRADOR 900 I	
OBRADOR 600 ANTIESTÁTICA	Calzado antiestático.
OBRADOR 94/90C	Pegado en frío diversos materiales
OBRADOR 916	Adhesivo de PU de baja reactivación.
OBRADOR 925	Adhesivos para pegado por activación. Usados en pegado de pieles con o sin grasa y materiales sintéticos a: Cuero, Caucho lijado y/o halogenado, TR halogenado, PVC, PU, ABS. Elevada cohesión inicial.
OBRADOR 925-H	
OBRADOR 925-V	
OBRADOR 925-VO	
OBRADOR 955-V	Adhesivos para pegado por activación de alta viscosidad. Usados en pegado de pieles con o sin grasa y materiales sintéticos a: Cuero, Caucho lijado y/o halogenado, TR halogenado, PVC, PU, ABS.

PRODUCTOS

IMPRIMACIONES DE POLICLOROPRENO

REFERENCIA	UTILIZACIÓN
PRIMER 95/27	Imprimación para suelas de cuero
PRIMER 152 I-3	Imprimación para cuero, cuerolite y otros materiales absorbentes.
PRIMER 160	Imprimación para suelas de caucho y microporoso
PRIMER 1065	Imprimación para EVA y Toflex.Se Aplica a rodillo o brocha.
PRIMER 3000	Imprimación de 2 componentes para EVA microporoso.
PRIMER 1675	Imprimación de muy baja coloración, para materiales claros.

IMPRIMACIONES DE POLIURETANO

REFERENCIA	UTILIZACIÓN
PRIMER 037	Pre-encolado a pincel
PRIMER 038	Pre-encolado a pincel. Antiestático.
PRIMER 450E	Pre-encolado a máquina
OBRADOR 4045 S	Imprimación uso general. Especial para materiales porosos.

PRODUCTOS

PRODUCTOS ESPECIALES

REFERENCIA	UTILIZACIÓN
OBRADOR I-400	Inyección TR, etc.
OBRADOR I-200	Inyección PUR, PVC,etc.
OBRADOR I-405	Inyección de TR con mayor viscosidad
HALOGENO 010	Preparado de suelas de goma.
HALOGENO 010 OPTICO	Preparado de suelas de goma, con trazador óptico
HALOGENO 012	Preparado de suelas de TR.
HALOGENO 012 OPTICO	Preparador de suelas de TR con trazador óptico
Halógeno 024	Halógeno para plantas corcho-goma (bios)
PRIMER 080	Imprimación especial para materiales tipo EVA inyectada.
PRIMER 92	Primer desarrollado para materiales difíciles, olefínicos etc.
OBRADOR 93/63	Especifico para pegado tapa-tacón.
TELCOFOAM 500X	Spray de PU para pegado corte/suela. Aplicación a pistola. Máquina TALAMONTI.

PRODUCTOS

OBRATEX

ADHESIVOS ACUOSOS

REFERENCIA	UTILIZACIÓN
LATEX PISTOLA	Aplicación a pistola.
LATEX CONCENTRADO	Guarnecido de pieles blandas.
OBRATEX 5020	Operaciones de aparado. Unión forro/corte. Tiempo abierto corto. Película flexible. Spray
OBRATEX 5030	Operaciones de aparado. Uniones forro/corte y marroquinería. Aplicación en Spray.
OBRATEX 5030-W	Aparado, mayor poder cubriente que la anterior.
OBRATEX 5040	Similar al anterior, pero con aplicación a brocha.
OBRATEX 5060	Dispersión de policlorpreno con alto tack. Empeines, juntas y unilaterales.
OBRATEX 5060-V	Mismo adhesivo para aplicación a brocha o esponja.
OBRATEX 5150	Adhesivo de policloropreno de elevada viscosidad y alto pegado inicial incluso en húmedo.
OBRATEX 5701	Adhesivos base CR. Montado con resistencia a la T.
OBRATEX 5520	Adhesivo de PU. Aplicación a pistola.
OBRATEX 5525	Adhesivo de PU para aplicación a pistola con elevada fuerza inicial.
OBRATEX 5525-M	Adhesivo de PU con elevada fuerza inicial y viscosidad media.
OBRATEX 5525-V	Adhesivo de PU para aplicación a Brocha. Elevada fuerza inicial.
OBRATEX 5535	Adhesivo de PU de aplicación a pistola. Alto poder cubriente.
OBRATEX 5545	Adhesivo de PU de baja T de reactivación.
OBRATEX 9004M	PU. Pegado corte-piso. Aplicación con brocha.
OBRATEX 9002	PU de aplicación a pistola.
OBRATEX 5600	Adhesivo base PVA tipo D3. Fabricación tacones de madera.

PRODUCTOS

MARROQUINERÍA

REFERENCIA	UTILIZACIÓN
OBRADOR 108-C	Baja coloración. Pieles tercas.
DISOLUCIÓN C-04	Pieles grasas. Baja coloración.
DISOLUCIÓN C-04 TOLUENE FREE	Pieles grasas. Baja coloración. Sin tolueno.
OBRADOR 126	Pegado de artículos de piel, tejidos y sintéticos con soporte.
OBRADOR 152	Pegado de artículos de piel, tejidos y sintéticos con soporte. Monocomponente. Altas prestaciones.
OBRADOR 25TR	Pegado de artículos de piel, tejidos y sintéticos con soporte. Color claro
OBRADOR 20/20	
OBRADOR 20/20 TOLUENE FREE	Pegado de artículos de piel, tejidos y sintéticos con soporte. Color claro Sin tolueno.
OBRADOR 20	Adhesivo en tubos. Adornos.
OBRADOR 94/90C	Adhesivo de PU para pegado en frio.
OBRATEX 5020	Adhesivo base agua. Tiempo abierto corto. Película flexible. Spray.
OBRATEX 5030	Adhesivo base agua. Tiempo abierto largo. Película flexible. Spray
OBRATEX 5040	Similar al anterior pero con aplicación a brocha.
OBRATEX 5701	Adhesivo acuoso base CR. Aplicación a brocha. Elevada resistencia al calor.

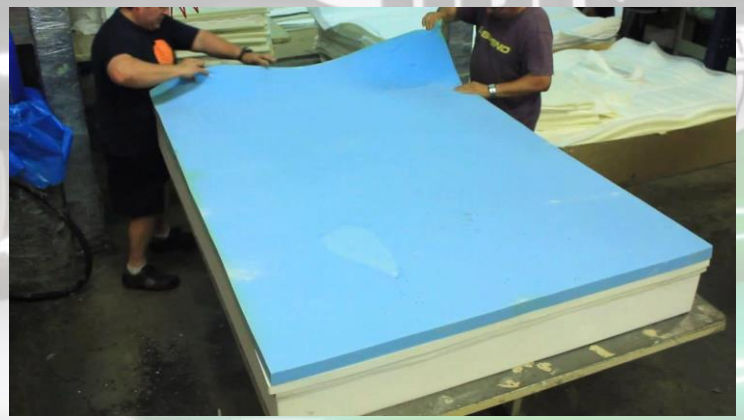
OBRADOR

ADHESIVOS PARA COLCHONERÍA

COLCHONERIA

TIPOS DE ADHESIVOS

- BASE SOLVENTE
- BASE ACUOSA
- HOT-MELT



VENTAJAS ADHESIVOS BASE SOLVENTE

- ✓ Secado prácticamente inmediato (pocos segundos)
- ✓ Excelente tack inicial
- ✓ Tiempo abierto elevado
- ✓ Sencillez en los equipos de aplicación

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- ✓ Pegado de todas las superficies en el sector de la colchonería
- ✓ Envasado en garrafas, bidones y contenedores.
- ✓ Aplicación uni y bilateral
- ✓ Aplicable a soportes pegados con alta y baja tensión de separación
- ✓ Viscosidad apta para aplicación a pistola: 100 – 500 cPs
- ✓ Tiempo abierto: muy versátil, desde muy corto (pocos minutos) hasta muy largo (varias horas)
- ✓ Excelente mojado sobre espumas y alta flexibilidad
- ✓ Elevada adhesión inicial inmediatamente después de la aplicación sin secado

PRINCIPALES PRODUCTOS

COLCHONERIA BASE SOLVENTE			
PRODUCTO	***VISCOSIDAD (20ºC mPa.s)***	***BASE***	***CARACTERISTICAS***
TELCOFOAM 5056	100	CAUCHO EN DISOLUCION	Producto para uso general
TELCOFOAM 5056-R	100	CAUCHO EN DISOLUCION	Uso general, mayor resistencia a las temperaturas que 5056
TELCOFOAM 5024	500	CAUCHO EN DISOLUCION	Muy alto contenido en sólidos, menor uso de disolventes
TELCOFOAM 5003	80	CAUCHO EN DISOLUCION	Alto tack y baja viscosidad.
OBRADOR 702	250	POLICLOROPRENO EN DISOLUCION	Producto para uso general, Tiempo abierto muy largo
OBRADOR 662	260	POLICLOROPRENO EN DISOLUCION	Uso general, elevada resistencia las temperaturas

VENTAJAS ADHESIVOS BASE AGUA

- ✓ Reducción de COV´s
- ✓ Menor perjuicio para el medio ambiente
- ✓ No Inflamable
- ✓ Aumento de la productividad
- ✓ Resistente a altas temperaturas
- ✓ Reducción costes de seguros

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- ✓ Pegado de todas las superficies en el sector de la colchonería
- ✓ Envasado en garrafa, contenedor y Bag in Box
- ✓ Aplicación bilateral
- ✓ Aplicable a soportes pegados con baja tensión de separación
- ✓ Viscosidad apta para aplicación a pistola: 100 – 1000 cPs
- ✓ Tiempo abierto: 5 – 10 minutos
- ✓ Excelente mojado sobre espumas y alta flexibilidad
- ✓ Elevada adhesión inicial inmediatamente después de la aplicación sin secado

PRINCIPALES PRODUCTOS

TAPICERIA BASE AGUA			
PRODUCTO	***VISCOSIDAD (25ºC, mPa.s)***	***BASE***	***CARACTERISTICAS***
OBRATEX 5302 C	100	CAUCHO SINTETICO (BASE ACUOSA)	Producto para uso general. Bicomponente
CATALIZADOR 5302	…….	SOLUCION ORGÁNICA (BASE ACUOSA)	Aditivo para OBRATEX 5302 C
OBRATEX 5321	600	CAUCHO SINTETICO (BASE ACUOSA)	Producto para uso general. Monocomponente

VENTAJAS ADHESIVOS HOT-MELT

- ✓ 100 % Sólidos
- ✓ Adhesión en pocos segundos
- ✓ Procesado del colchón de manera inmediata
- ✓ Muy estables a condiciones ambientales
- ✓ Evita olores y humedades

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- ✓ Pegado de todas las superficies en el sector de la colchonería, con nuestra AMPLIA GAMA de productos.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- ✓ Aplicación unilateral
- ✓ Consistencia y fiabilidad de calidad para aplicación manual y automática
- ✓ Aplicable a soportes pegados con alta y baja tensión de separación
- ✓ Aplicable a spray, rodillo, inyección y espirolado
- ✓ Tiempo abierto muy versatil: desde muy pocos segundos hasta autoadhesivos con tack infinito
- ✓ Excelente mojado sobre espumas y alta flexibilidad
- ✓ Elevada adhesión inicial inmediatamente después de la aplicación sin secado

OBRADOR

ADHESIVOS PARA TAPICERÍA

OBRADOR adhesivos

TAPICERIA

TIPOS DE ADHESIVOS

- BASE SOLVENTE
- BASE ACUOSA

VENTAJAS ADHESIVOS BASE SOLVENTE

- ✓ Secado prácticamente inmediato (pocos segundos)
- ✓ Excelente tack inicial
- ✓ Tiempo abierto elevado
- ✓ Sencillez en los equipos de aplicación

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- ✓ Pegado de todas las superficies en el sector de la colchonería
- ✓ Envasado en garrafas, bidones y contenedores.
- ✓ Aplicación uni y bilateral
- ✓ Aplicable a soportes pegados con alta y baja tensión de separación
- ✓ Viscosidad apta para aplicación a pistola: 100 – 500 cPs
- ✓ Tiempo abierto: muy versátil, desde muy corto (pocos minutos) hasta muy largo (varias horas)
- ✓ Excelente mojado sobre espumas y alta flexibilidad
- ✓ Elevada adhesión inicial inmediatamente después de la aplicación sin secado

PRINCIPALES PRODUCTOS

TAPICERIA BASE SOLVENTE			
PRODUCTO	***VISCOSIDAD (20ºC mPa.s)***	***BASE***	***CARACTERISTICAS***
TELCOFOAM 5056	100	CAUCHO EN DISOLUCION	Producto para uso general
TELCOFOAM 5056-R	100	CAUCHO EN DISOLUCION	Uso general, mayor resistencia a las temperaturas que 5056
TELCOFOAM 5324	500	CAUCHO EN DISOLUCION	Muy alto contenido en sólidos, menor uso de disolventes
TELCOFOAM 5003	80	CAUCHO EN DISOLUCION	Alta pegajosidad y baja viscosidad
OBRADOR 702	250	POLICLOROPRENO EN DISOLUCION	Producto para uso general, Tiempo abierto muy largo
OBRADOR 662	260	POLICLOROPRENO EN DISOLUCION	Uso general, elevada resistencia las temperaturas

VENTAJAS ADHESIVOS BASE AGUA

- ✓ Reducción de COV´s
- ✓ Menor perjuicio para el medio ambiente
- ✓ No Inflamable
- ✓ Aumento de la productividad
- ✓ Resistente a altas temperaturas
- ✓ Reducción costes de seguros

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- ✓ Pegado de todas las superficies en el sector de la colchonería
- ✓ Envasado en garrafa, contenedor y Bag in Box
- ✓ Aplicación bilateral
- ✓ Aplicable a soportes pegados con baja tensión de separación
- ✓ Viscosidad apta para aplicación a pistola: 100 – 1000 cPs
- ✓ Tiempo abierto: 5 – 10 minutos
- ✓ Excelente mojado sobre espumas y alta flexibilidad
- ✓ Elevada adhesión inicial inmediatamente después de la aplicación sin secado

PRINCIPALES PRODUCTOS

TAPICERIA BASE AGUA			
PRODUCTO	***VISCOSIDAD (25ºC, mPa.s)***	***BASE***	***CARACTERISTICAS***
OBRATEX 5302 C	100	CAUCHO SINTETICO (BASE ACUOSA)	Producto para uso general. Bicomponente
CATALIZADOR 5302	.....	SOLUCION ORGÁNICA (BASE ACUOSA)	Aditivo para OBRATEC 5302 C

OBRADOR

EMBALAJE

ADHESIVOS BASE ACUOSA

DOBLADORAS-PLEGADORAS

✓ CARTÓN ONDULADO

TELCOMUL 9033

- Velocidad de sellado
- Aplicación por rodillo

TELCOMUL 9033 BV

- Versión en baja viscosidad
- Aplicación por inyector neumático

TELCOMUL 9081

- Aplicación por inyector electrónico

TELCOMUL 9086

- Viscosidad intermedia

TELCOMUL 9086 BV

- Baja viscosidad en esta gama

ADHESIVOS BASE ACUOSA

DOBLADORAS-PLEGADORAS

✓ **CARTÓN COMPACTO**

BORDE DE CARTÓN COMPACTO

TELCOMUL 9033

- Velocidad de sellado
- Aplicación por rodillo

TELCOMUL 9033 BV

- Versión en baja viscosidad
- Aplicación por inyector neumático

TELCOMUL 9085

- Aplicación por inyector electrónico

TELCOMUL 9083

- Viscosidad intermedia

TELCOMUL 9083 BV

- Baja viscosidad en esta gama

ADHESIVOS BASE ACUOSA

DOBLADORAS-PLEGADORAS

✓ **CARTONES ESTUCADOS O BARNIZADOS**

TELCOMUL 9050

- Alta viscosidad

TELCOMUL 9146

- Aplicación por rodillo

TELCOMUL 9149

- Aplicación por rodillo o inyector

TELCOMUL 9016

- Viscosidad intermedia
- Aplicación por inyector neumático

TELCOMUL 9068

- Aplicación por inyector neumático
- Baja viscosidad

TELCOMUL 9084

- Aplicación por inyector neumático o electrónico

ADHESIVOS BASE ACUOSA

BOLSAS Y SACOS DE PAPEL

TELCOMUL 9005

-Junta longitudinal

-Alto gramaje

-Aplicado por rodillo o inyección

TELCOMUL 9016

- Junta longitudinal /fondos máq. Garant
- Pegado papel/papel recubierto.

TELCOMUL 9014

- Fondos
- Papeles pesados
- Aplicación por sello

TELCOMUL 9161

- Fondos
- Papeles pesados

TELCOMUL 9056

- Fondos
- Bolsas con ventanas de plástico

TELCOMUL 9035

- Asas y pach.
- Rapidez de sellado y alo tack.

TELCOMUL 9012

- Sacos multicapa
- Papel del saco a lámina de PE
- Aplicación por inyección , en el lateral y rodillo.

ADHESIVOS BASE ACUOSA

CONTRAENCOLADO

TELCOMUL 9125 AV

- Microcanal/cartón compacto
- En continuo o hoja a hoja

TELCOMUL 9059

-Microcanal/ cartón compacto

-Máquinas de alta velocidad.

- Poco gramaje por el uso de varilla rascadora

TELCOMUL 9152

- Cartón compacto
- Alta velocidad
- Cartones de gramaje elevado.

TELCOMUL 9101

- Microcanal / cartón compacto
- Máquinas asitrada de alta velocidad.
- Evita salpicaduras.

ADHESIVOS HOT-MELT

✓OBRAMELT PARA EMBALAJE

Nuestra gama OBRAMELT para embalaje cubre todas las necesidades del mercado: cerrado de cajas con o sin tratamiento, paletizado, estuchería , bolsas, etc.
Nuestros adhesivos se adaptan a condiciones extremas de temperatura sin alteraciones y se optimizan gramajes , reduciendo al máximo MOSH y MOAH.
Adecuados para aplicaciones de grado alimentario, productos no tóxicos, alta resistencia a la oxidación, libres de impurezas.

ADHESIVOS HOT-MELT

OBRAMELT PARA EMBALAJE FLEXIBLE: Ceras de recubrimiento

A. CERAS BRILLO

-Base parafina

-Base vegetal

B. CERAS TERMOSOLDABLE

-Base parafina

-Base vegetal

- ✓ Nuevos desarrollos con componentes bio-compostables.
- ✓ Excelente brillo y alto grado de barrera.
- ✓ Gama completa de termosoldables en base parafina o vegetal : banderolaje, chicles, envueltas jabones,etc.

ADHESIVOS HOT-MELT

✓OBRAMELT PARA ETIQUETADO DE BOTELLAS

Nuestra gama OBRAMELT para el etiquetado de botellas está especialmente desarrollado para cubrir todas las posibles adhesiones: PAPEL/PAPEL; PAPEL/ PET; PP; PVC, envases metálicos (latas y conservas).

Tenemos cubiertos todos los rangos de necesidades del mercado.

OBRADOR

ADHESIVOS PARA MADERA

OBRADOR
adhesivos

ADHESIVOS BASE ACUOSA

✓ **MONTAJE DE MUEBLE Y CARPINTERIA GENERAL**

Adhesivos de acetato de polivinilo de actuación rápida.
Unilaterales.

PRODUCTO	TELCOMAD 9051	TELCOMAD 9053	TELCOMAD 9054	COLA MADERA "D2"
VISCOSIDAD	12000-16000	17000-21000	22000-26000	10000-14000
APLICACIÓN	RODILLO MECÁNICO	MANUAL		MANUAL O MECÁNICA
TIEMPO ABIERTO	MÁXIMO 15 MIN	MÁXIMO 10 MIN	MAXIMO 5 MIN	MÁXIMO 10 MIN
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	MINIMO 10 ºC	MINIMO 10ºC	MÍNIMO 10ºC	MÍNIMO 10 ºC

ADHESIVOS BASE ACUOSA

✓ **RECHAPADO**

Recubrimiento en prensa fría o caliente de tableo aglomerado con chapa de madera o laminados plásticos estratificados.

PRODUCTO	TELCOMAD 9072
VISCOSIDAD	12000-15000
APLICACIÓN	RODILLO MANUAL O MECÁNICO
TIEMPO ABIERTO	MÁXIMO 25 MIN
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	MINIMO 10 ºC

ADHESIVOS BASE ACUOSA

- CARPINTERÍA EXTERIOR

Adhesivos de acetato de polivinilo que cumple con el grupo de esfuerzos B3 definidos en la norma DIN 68.602 e incluso con más estricotos definidos bajo el grupo D3 según la norma EN 204.
Con adición de reticulante Obradur DN , supera los grupos de esfuerzos B4 y D4 de ambas normas .

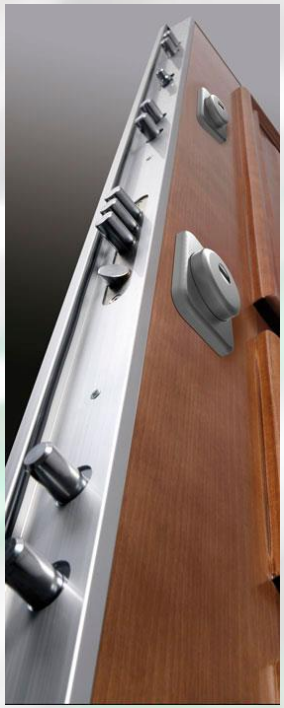
PRODUCTO	COLA MADERA D3
VISCOSIDAD cPs	12000-18000
APLICACIÓN	MANUAL O MECÁNICA
TIEMPO ABIERTO	MÁXIMO 10 MIN
PRENSADO	10-15 MIN
ENDURECEDOR	BUENA AGITACIÓN. VIDA UTIL DE 2 H.

ADHESIVOS BASE ACUOSA

✓ **PUERTAS BLINDADAS**

Adhesivo de acetato de polivinilo recomendado para la fabricación de puertas blindadas en chapas de acero galvanizado lijado. D1.

PRODUCTO	TELCOMAD 9091-V
VISCOSIDAD cPs	18000-22000
APLICACIÓN	MANUAL O MECÁNICA
TIEMPO ABIERTO	MÁXIMO 10 MIN
PRENSADO	60 MIN



ADHESIVOS BASE DISOLVENTE

➢ **ADHESIVOS DE CONTACTO:**

Disponemos de una amplia gama de adhesivos de contacto en base disolvente para las uniones de madera que requieren este tipo de adhesivos.

Los más utilizados son:

PRODUCTO	OBRADOR M-21	OBRADOR 2025-S
VISCOSIDAD cPs	3500 +/-300	2300+/-300
APLICACIÓN	BROCHA	BROCHA
TIEMPO ABIERTO	15-30 MIN	30-40 MIN
SECADO	RÁPIDO	RÁPIDO

OBRADOR

CESPED ARTIFICIAL

DESCRIPCIÓN

- ✓ Adhesivo reactivo bicomponente de poliuretano
- ✓ Desarrollado especialmente para el pegado de césped artificial en campos de fútbol, tenis y pádel, jardinería, etc
- ✓ Adecuado para el pegado de espumas de PU, PS, PVC, etc

APLICACIÓN

I. Mezclar homogéneamente la parte A con la parte B, con agitador mecánico
II. Aplicar sobre el suelo o banda geotextil a máquina o con espátula dentada
III. Colocar el césped sobre la zona aplicada de adhesivo y realizar presión mediante un rodillo
IV. Una vez prensado la resistencia del adhesivo es aprox de 1 N/mm

CARACTERISTICAS TÉCNICAS OBRAPUR TURF-102

PRODUCTO	OBRAPUR TURF-102-A	OBRAPUR TURF-B
BASE	POLIOL	ISOCIANATO
VISCOSIDAD	140.000 cPs	230 cPs
DENSIDAD	1,8 g/cm^3	1,2 g/cm^3
MEZCLA		
PROPORCIÓN	100 – 10 en peso	
VISCOSIDAD	20.000 cPs aprox,	
POT-LIFE	70 – 90 min. aprox	
TIEMPO DE CURADO	24 HORAS	
GRAMAJE	200 – 500 gr/m2	

Cumple con las exigencias FIFA según UNE –EN 15330-1 :2014 Superficies deportivas. Especificaciones para superficies de hierba artificial para fútbol, hockey rugby, tenis y uso multideportivo.

VENTAJAS

- Viscosidad óptima para su aplicación a máquina o espátula dentada
- No contiene disolventes → 100% sólidos
- Elevada fuerza inicial
- Resistente a altas temperaturas y grados elevados de humedad
- Gran versatilidad en la adhesión a diferentes materiales
- Resistencia final muy elevada

DISOL TURF

- Disolvente especialmente formulado para la limpieza de utensilios utilizados para la aplicación del OBRAPUR TURF

- Modo de empleo:
  - MEZCLAR HOMOGENEAMENTE EL OBRAPUR TURF A CON EL OBRAPUR TURF B
  - SACUDIR LIGERAMENTE LOS RESTOS DE LA MEZCLA
  - INTRODUCIR LOS UTENSILIOS DE MEZCLA EN EL ENVASE DE DISOL TURF
  - LIMPIAR CON UNA BROCHA LAS ZONAS CON MAYOR CANTIDAD DE MEZCLA
  - DEJAR REACCIONAR CON EL DISOL TURF DURANTE UNOS MINUTOS
  - RETIRAR LOS RESTOS DE MEZCLA CON UNA BROCHA

OBRADOR

ADHESIVOS TISSUE

TISSUE

APLICACIONES

- FORMACION DE TUBOS
- LAMINACIÓN
- ARRASTRE
- CIERRE

FORMACIÓN DE TUBOS

Tubo de dos hojas

Tubo de una hoja

TELCOMUL 801

-Aplicación por disco
-Tack en húmedo
-Velocidad de pegado

-TELCOMUL 9150

-Aplicación por disco/inyección
-100-120 m/min

TELCOMUL 9145

-Aplicación vía labio aplicador
-La mayor velocidad de formación de tubo
-120-150 m papel/minuto

TELCOMUL 9143

-Aplicación vía labio aplicador
-Tubos de 1 hoja
-Aplicado unicamente en 1 cm.

LAMINACIÓN

TELCOMUL 409

-Adecuado para punta-punta y gofrado-estampado
-Baja penetración
-Permite dilución con agua → Desde 2:1 a 5:1
-Fácil de limpiar

TELCOMUL 209

-Producto desarrollado para máquinas lentas
-Permite dilución con agua → Desde 2:1 a 4:1
-Fácil de limpiar

ARRASTRE

TELCOMUL 519

-Baja penetración →Pocas vueltas afectadas
-Aplicado por disco o labio aplicador
-Alto tack inicial →Alta velocidad de bobinado
-Poco agarre cuando se seca →El ultimo servicio de papel se separa sin rotura
-Listo para usar
-Fácil de limpiar

TELCOMUL 719

-Producto de menor viscosidad

CIERRE

Cierre

Separación sin rotura

TELCOMUL 372

-Baja penetración →Pocas capas pegadas
-Poco agarre cuando se seca → El primer servicio de papel se separa sin rotura
-Aplicado por inyección o rodillo
-Permite dilución con agua →Desde 1:1 a 5:1
-Fácil de limpiar

TELCOMUL 472

-Papeles pesados

COLMATADO DE TAPONES DE CORCHO NATURAL (BASE DISOLVENTE)

OBRADOR adhesivos

DESCRIPCIÓN

El colmatado de tapones de corcho natural se define como el proceso para rellenar las lenticelas (poros del corcho natural) con polvo de corcho y un fijador a base de caucho natural con el objetivo de mejorar el aspecto visual y la estanqueidad previniendo la oxidación del producto envasado

PROCESO

I. Introducir la cantidad correspondiente de OBRADOR CORK en los tapones dentro del tambor, según la calidad y cantidad de tapones

II. Girar, dejando suficiente tiempo para completar la distribución y penetración del pegamento en los poros.

III. A continuación, introducir el polvo de corcho, dejar que el tambor gire hasta que se tapen los poros.

IV. Agregar una segunda cantidad de polvo y después de unos minutos, se puede proceder a desempolvar los corchos.

V. Para una buena colmatación, los tapones deben estar secos (humedad máxima de 6-8%) para lograr una buena adherencia del pegamento, evitando fallos.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS OBRADOR CORK T

PRODUCTO	OBRADOR CORK
BASE	CAUCHO NATURAL
COLOR	TRANSPARENTE
ACIDEZ	MUY BAJO INDICE
VISCOSIDAD	75 segundos @ 25° C. Copa Ford 4 (valor típico)
DENSIDAD	0.68 gr./cc @ 25° C (valor típico)
EXTRACTO SECO	7.5 % (valor típico)

Los tapones tratados con OBRADOR CORK son uniformes, con poros bien recubiertos, que no desprenden polvo.
Gama ampliable según necesidades del cliente.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS OBRADOR CORK BLANCO

PRODUCTO	OBRADOR CORK BLANCO
BASE	CAUCHO NATURAL
COLOR	BLANCO
ACIDEZ	MUY BAJO INDICE
VISCOSIDAD	32 segundos @ 25° C. Copa Ford 4 (valor típico)
DENSIDAD	0.71 gr./cc @ 25° C (valor típico)
EXTRACTO SECO	16 % (valor típico)

Soluciones Técnicas para la Industria del Corcho

El tratamiento del corcho es una etapa clave para garantizar la calidad funcional, estética y sensorial de los tapones. Mediante soluciones químicas específicas es posible limpiar, colmatar, igualar y suavizar el corcho, asegurando un comportamiento fiable en contacto con bebidas.

Objetivos principales:

- Mejora del aspecto visual y la homogeneidad.
- Sellado de poros y reducción de la capilaridad.
- Aumento de la capacidad de cierre en Botella
. - Compatibilidad con bebidas hasta 20 % v/v de alcohol.
- Neutralidad organoléptica

Lavado y Colmatado

Lavado

OBRADOR CORK LAV y **CORK CAT**: limpian y desinfectan tapones, eliminando sustancias que afectan la calidad sensorial del vino.

Colmatado Base Acuosa

OBRADOR CORK COLM: rellena poros y microcanales, mejorando aspecto visual y capacidad de cierre en botella.

Colmatado Base Disolvente

OBRADOR CORK T: secado rápido para procesos específicos con características particulares de aplicación.

Igualación y Suavización

Igualación

OBRADOR CORK REC: coloración uniforme uniforme en base acuosa con protección protección frente a la capilaridad.

Suavización

OBRADOR CORK SUAV: facilita embotellado y descorche mediante mediante parafinas y siliconas adaptadas.

Compromiso Técnico

Seguridad Alimentaria

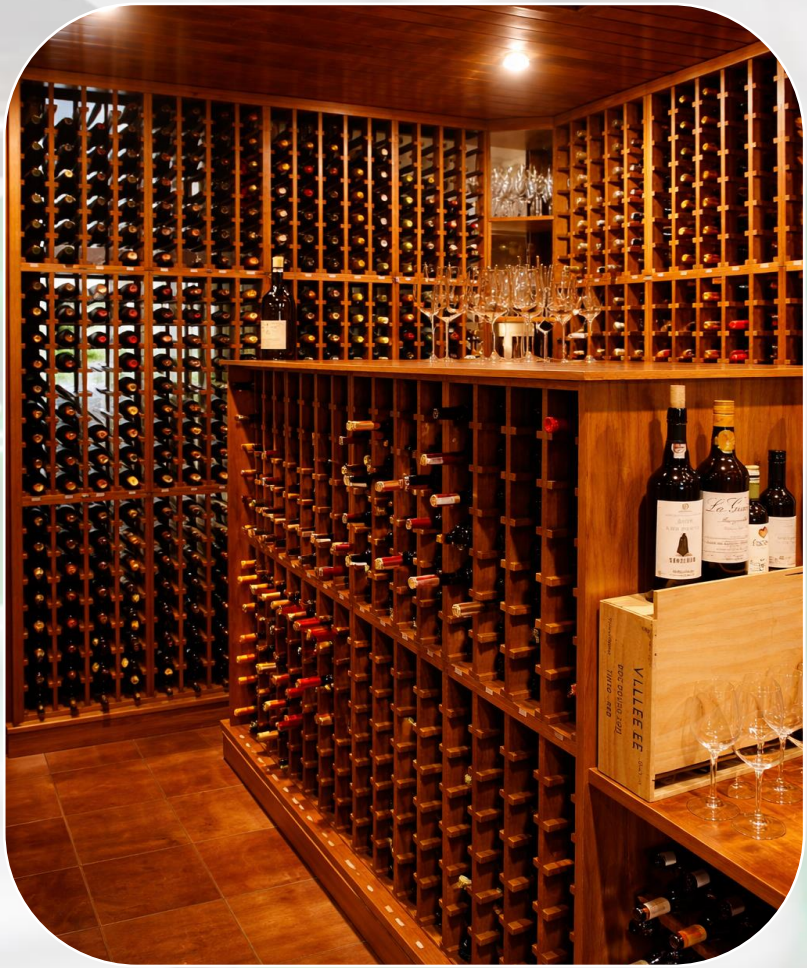
Productos desarrollados conforme a los requisitos habituales del sector corchero para su uso en tapones destinados a bebidas

Estabilidad Industrial

Reproducibilidad en procesos productivos con soporte técnico especializado y desarrollo a medida.

Respeto Natural

Soluciones que preservan el carácter natural del corcho mientras optimizan sus propiedades funcionales.



OBRADOR

GAMA COMPLETA OBRAMELT

OBRADOR
adhesivos

OBRAMELT PARA EMBALAJE: Amplia gama de adhesivos Termofusibles para envase y embalaje

- ✓ Cerrado de cajas de cartón en máquinas de alta velocidad con temperatura ambiente.
- ✓ Cerrado de cajas en máquinas "wrap-around" y montaje de platós hortifruticolas.
- ✓ Cerrado de cajas y estuches de alimentos congelados.
- ✓ Pegado de papeles difíciles y/o con tratamiento.

OBRAMELT : Adhesivos hotmelt para envases: productos especiales

-HOTMELT CON ELEVADA ESTABILIDAD TÉRMICA.

- ✓ **En máquinas Tetra-Pak para el pegado de las "pajitas" a envases de zumos y leches.**
- ✓ **Producto con alto tack en caliente y curado muy rápido.**

OBRAMELT PARA EMBALAJE FLEXIBLE: Ceras de recubrimiento

A. CERAS BRILLO

-Base parafina

-Base vegetal

B. CERAS TERMOSOLDABLE

-Base parafina

-Base vegetal

- ✓ Nuevos desarrollos con componentes bio-compostables.
- ✓ Excelente brillo y alto grado de barrera.
- ✓ Gama completa de termosoldables en base parafina o vegetal : banderolaje, chicles, envueltas jabones,etc.

OBRAMELT: Termofusibles para envases : botellas y latas

PLASTICO

- BOTELLAS PET
- BOTELLAS PET CON GAS

METAL

- LATAS - CONSRERVAS

- ✓ Etiquetado de botellas con o sin gas, con etiquetas de material plástico.
- ✓ Etiquetado de botellas plásticas con etiquetas de papel.
- ✓ Etiquetado de envases metálicos.
- ✓ En máquinas Tetra-Pak para el pegado de las ”pajitas” a envases de zumos y leches.

OBRAMELT: Adhesivos Termofusibles para la industria grafica

- ✓ En la encuadernación de lomos de libros y revistas.
- ✓ Encolado de lomos en cartoné, tapa dura.
- ✓ Encolado de lomos en rústica.
- ✓ En la confeccion de libros como adhesivo de cortesía en el pegado de laterales.
- ✓ En la confeccion de asas de las bolsas.

OBRAMELT : Adhesivos Termofusibles para la industria sanitaria

-PAÑALES
-TOALLAS SANITARIAS
-PEGADO DE TEJIDO NONWOVEN

En nuestra gama de productos, disponemos de diferentes tipos de hotmelt para la fabricacion de pañales, productos de higiene femenina, incontinencia y empapadores.

- ✓ Adhesivos de posicionamiento.
- ✓ Elástico .
- ✓ Multifuncion.

OBRAMELT : Autoadhesivos especiales

- ✓ En la laminación de films de plástico.
- ✓ Inserción de tarjetas y muestras en revistas y similares.
- ✓ De forma que puedan ser despegados sin rotura del sustrato.

OBRAMELT: Adhesivos Termofusibles para industria textil

En nuestra gama de productos, disponemos de diferentes tipos de hotmelt para el pegado de todo tipo de materiales empleados en la confeccion de colchones.

- ✓ Espuma de poliuretano.
- ✓ Mantos de fibras varias.
- ✓ Telas diversas para tapa.
- ✓ Pegado de muelles.
- ✓ Pegado de envolturas, etc.

OBRAMELT : Adhesivos Termofusibles para paletizado

PALETIZADO

- PLASTICO
- PAPEL

- ✓ Antidestilante para cajas de cartón y sacos de papel (Paletizado).
- ✓ Antideslizante para sacos de plástico.

OBRAMELT : Ceras para azulejos

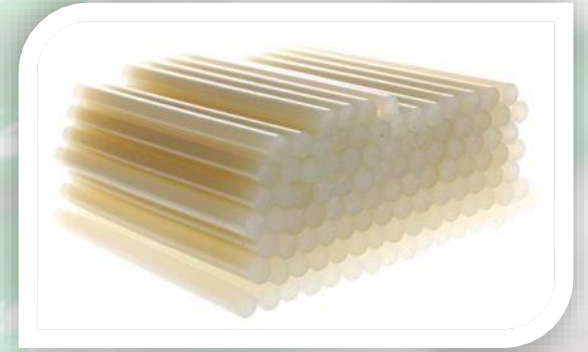
- CERAS PARA LOSETAS QUE SE ENVASAN A Tº BAJAS-MEDIAS (<50ºC)
-CERAS PARA LOSETAS QUE SE ENVASAN A ALTAS TEMPERATURAS

- Las ceras de protección de azulejos están especialmente desarrolladas para evitar la rotura o rallado de baldosas en el embalaje original, con fácil liberación una vez fría.
- Son productos que resisten altas temperaturas y de viscosidad media-alta, con un enfriamiento rápido en líneas de envasado de alta velocidad.

OBRAMELT STICK : Adhesivos en barra

- ***POLIESTER:***

- ***POLIAMIDA***



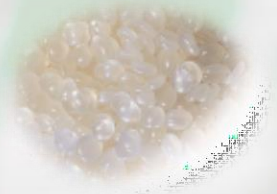
- ✓ Adhesivo de poliamida **universal** de altas prestaciones para la unión de todo tipo de materiales como plásticos, madera, cerámica, y materiales difíciles
- ✓ Adhesivo de poliester para pegado de papel , cartón y algunos plásticos.

TECNOLOGÍA OBRAMELT

Nueva línea de adhesivos hotmelt desarrollada en nuestros laboratorios para proporcionar y mejorar las condiciones de trabajo, reduciendo considerablemente los costes de mantenimiento.

- ✓Alta estabilidad termica.
- ✓Gran versatalidad, reduciendo así el número de adhesivos a uno.
- ✓Aumento del rendimiento en relacion a hotmelts convencionales.
- ✓Disminucion en los gastos de mantenimiento.

Innovación



OBRADOR

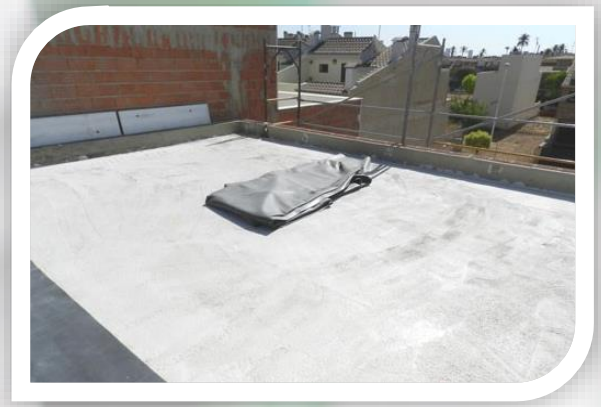
ADHESIVOS ESPECIALES

ADHESIVOS PARA IMPERMEABILIZACIÓN

- **TELCOFOAM 575**

✓ Adhesivo de contacto para el proceso de solapo y soporte en el pegado de láminas impermeabilizantes tales como **EPDM**, caucho-butilo, etc. a cemento, hormigón, metales y otros.

✓ Posee un excelente tack inicial y elevada evaporación de los disolventes lo que permite rapidez en procesos de trabajo.



ADHESIVOS PARA IMPERMEABILIZACIÓN

- **TELCOFOAM 575**

✓ La elevada flexibilidad de la película de adhesivo logra uniones que apenas pueden notarse

✓Mantiene en su posición gran cantidad de materiales durante el trabajo con los mismos.

✓El elevado tiempo abierto del adhesivo permite adaptarse a prácticamente cualquier ritmo de trabajo.

ADHESIVOS PARA INSONORIZACIÓN

• OBRADOR 543

✓ Adhesivo de contacto especialmente desarrollado para el pegado de laminados de alta presión, madera, espuma de poliuretano, determinados cauchos, cuero natural, materiales textiles, corcho, cartón, etc y en general cualquier tipo de material, excepto el PVC y demás tipos de plásticos flexibles.

✓ Se caracteriza por tener una elevada cohesión inicial y alta resistencia a temperaturas.

✓ Está dotado de una gran versatilidad, proporcionando una excelente adhesión en los sustratos más variados además de una excelente rapidez de fraguado.

ADHESIVOS PARA RESTAURACIÓN DE TECHOS DE AUTOMÓVILES

- **OBRADOR 727**

✓Adhesivo resistente a altas temperaturas, indicado para la reparación de techos de automóviles.

✓Viscosidad del producto adecuada para una cómoda aplicación y gran rendimiento.

✓El gran agarre inicial, que agiliza el proceso de trabajo, se consigue por la rápida evaporación de sus disolventes y la elevada cohesión de la película.

ADHESIVOS ANTI-PINCHAZOS (BIKES)

La media de pinchazos sufrida por un ciclista al año es de 8 . Esta cantidad se multiplica en el caso de práctica de trial, enduro, etc.

Para evitar estos pinchazos, se han desarrollado nuestra gama de productos, que evitan el 90% de los pinchazos de pequeño diámetro.

Sellan y eliminan las pérdidas lentas de aire entre el talón y la llanta, así como en la junta de la válvula de inflado

ADHESIVOS ANTI-PINCHAZOS (BIKES)

- **OBRATEX 5081**

✓ANTIPINCHAZOS más rápido y eficaz.
✓Contiene amoniaco.
✓Color rojo, para poder identificar los pinchazos.
✓Concebido para Tubeless y Tubeless ready.
✓Evita perdidas de aire en cubiertas Tubeless

- **OBRATEX 5080**

✓NO contiene AMONIACO , reduciendo el desgaste de las cámaras.
✓Color rojo para poder identificar los pinchazos.
✓Renovar cada 3-6 meses según uso y condiciones.
✓Desarrollados para neumáticos Tubeless y cámaras de aire.

ADHESIVOS ANTI-PINCHAZOS (BIKES)

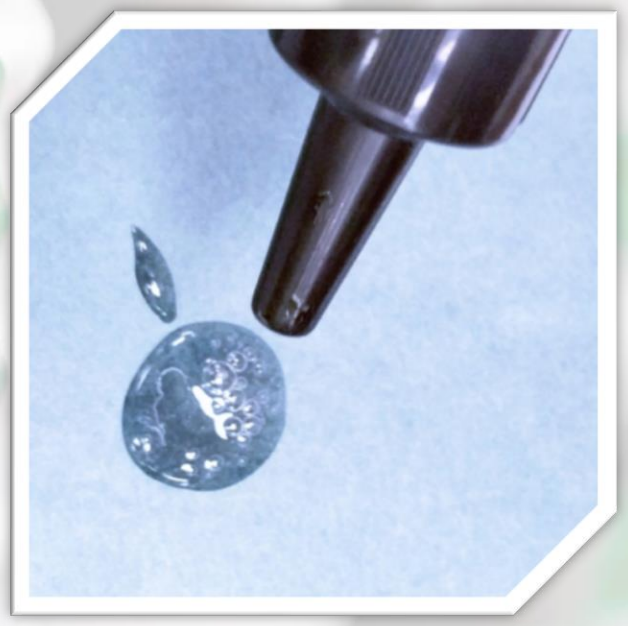
- **OBRATEX 5073**

✓No requiere renovar cada pocos meses. No se seca.
✓NO contiene AMONIACO , reduciendo el desgaste de las cámaras.
✓Color amarillo para poder identificar los pinchazos.
✓Desarrollados para neumáticos Tubeless y cámaras de aire con espuma técnica.

ADHESIVOS PU MONOCOMPONENTES (1K)

• POLIURETANO PU-LS

✓Adhesivo mono-componente, para pegar maderas, plásticos, metales, superficies barnizadas, etc.
✓Producto 100% sólidos.
✓ La línea de unión tiene muy buena resistencia mecánica a altas temperaturas y condiciones de humedad.
✓ Su buena resistencia final a la intemperie puede utilizarse para el pegado de carpintería exterior.



• POLIURETANO PU-LS DS

✓Especialmente desarrollado para la aglomeración de viruta y serrín de madera, cauchos en grano, etc.

ADHESIVOS INSTANTANEOS (CIANOACRILATOS)

- **ADHESIVOS INSTANTANEOS**

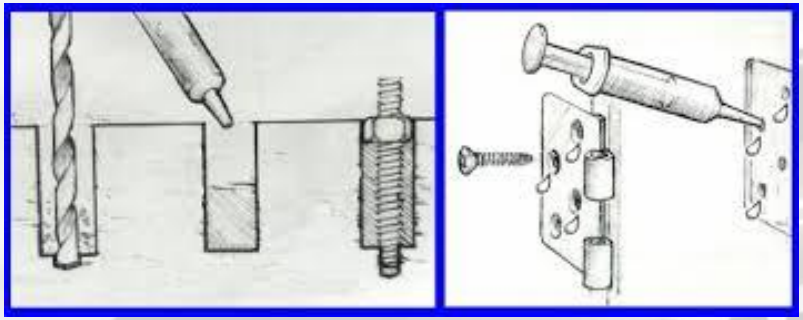
✓ ADHESIVO INSTANTANEO
✓ ADHESIVO INSTANTANEO GEL
✓ ADHESIVO INSTANTANEO FORTE PLUS
✓ OCIAN FLEXIBLE

En envases de 20 y 50g.

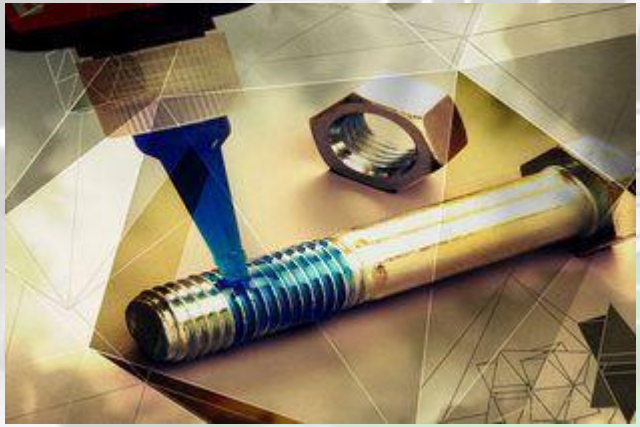
- **ADITIVOS**

✓ACELERANTE ADHESIVO INSTANTANEO

ADHESIVOS SELLADORES-FIJADORES DE TORNILLOS



Resina liquida monocomponente, que al polimerizar rellena y sella por completo las holguras entre piezas metálicas, fijándolas. Se presentan en diversos grados de resistencia mecánica para fijar y sellar elementos roscados o bien retener elementos cilíndricos lisos



REFERENCIA	OBRADOR T-90	OBRADOR T-150
BASE	ACRÍLICA	ACRÍLICA
COLOR	AZUL	ROJO
VISCOSIDAD cPs	750	750
RESISTENCIA AL CIZALLAMIENTO	MEDIA	ALTA
80% RSISTENCIA FINAL	1HORA	1 HORA
ESTABILIDAD	1 AÑO	1 AÑO

ADHESIVOS PARA PAVIMENTOS SINTETICOS

- **TELCOMUL 9043**

✓ Adhesivo especial para el pegado de revestimientos flexibles de PVC en rollo o losetas, linóleum, PVC con soporte y moquetas con soporte, sobre hormigón, cemento nivelador, terrazo, madera, etc.

✓ Se caracteriza por tener una sencilla aplicabilidad y elevada fuerza en sustratos adheridos.

✓ Modo de empleo: Aplicar el adhesivo sobre el suelo mediante rasqueta dentada aproximadamente de 1 mm de profundidad con dientes continuos de 1 mm de ancho. Dejar secar entre 15 y 20 min. Colocar el pavimento efectuando una presión suficiente a fin de obligar a un buen contacto entre ambas superficies

ADHESIVOS PARA PARQUET

DESCRIPCIÓN

- ✓ Gama de adhesivos monocomponentes y de aplicación unilateral basada en resinas sintéticas en base acuosa
- ✓ Especialmente recomendado para parquet taraceado y tablilla
- ✓ Adhesivo tixotrópico que evita que se extienda innecesariamente
- ✓ Perfectamente elástico para permitir los movimientos de la madera
- ✓ Alto contenido en sólidos para rellenar huecos y evitar contracciones

ADHESIVOS PARA PARQUET

PROCESO

I. Aplicar el adhesivo sobre la superficie plana y regular mediante rasqueta dentada (recomendable 2 mm de profundidad ancho de dientes 2,5 mm y distancia entre dientes 2,5 mm),

II. Colocar la madera entre 5 y 20 minutos mas tarde y comprobar que el reverso quede impregnado del adhesivo

III. Presionar la madera cuidadosamente

ADHESIVOS PARA PARQUET

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

PRODUCTO	COLA PARQUET A-304	COLA PARQUET A-304 B/V
BASE	DISPERSION DE RESINAS SINTETICAS	DISPERSION DE RESINAS SINTETICAS
TIPO	UNILATERAL	UNILATERAL
VISCOSIDAD	27.000 cPs	15.000 cPs
DENSIDAD	1.4 gr/cm^3	1.4 gr/cm^3
pH	5	5

ESPUMABLES TÉCNICOS

Soluciones para la industria

OBRADOR adhesivos

ESPUMANTES – GAMA OBRAFOAM

Desarrollamos sistemas espumables a base de EVA adaptados a distintos procesos y sectores industriales. Nuestros compuestos permiten ajustar densidad, resiliencia, tacto, expansión y comportamiento mecánico según la aplicación final.

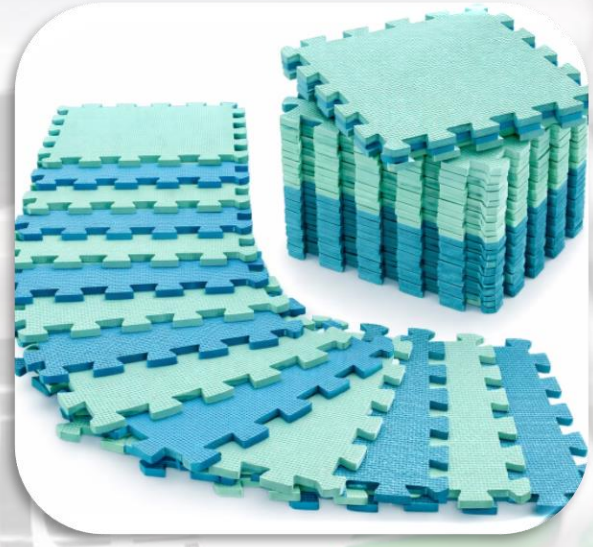
Control de Expansión

Homogeneidad Celular

Procesabilidad

Estabilidad Dimensional

Aplicaciones Principales



Calzado y Ortopedia

Planchas de EVA para suelas, entresuelas y plantillas. Materiales ligeros con excelente recuperación elástica y ajuste de dureza.

Superficies Técnicas

Superficies amortiguantes y antideslizantes para uso deportivo, industrial o recreativo. Equilibrio entre resistencia y ligereza.

Piezas Técnicas Moldeadas

Bloques y planchas para mecanizado. Componentes con requisitos específicos y adaptación a geometrías complejas.

Flexibilidad y Desarrollo a Medida

Soluciones Personalizadas

Cada sector requiere un comportamiento distinto. Trabajamos junto al cliente para definir la solución más adecuada según aplicación, proceso y prestaciones requeridas.

Densidad Final

Grado de Expansión

Respuesta Mecánica

Tacto Superficial

Compatibilidad

OBRADOR

AGLOMERANTES

OBRADOR
adhesivos

Soluciones especializadas en adhesivos industriales de poliuretano para la industria del caucho, calzado y pavimentos técnicos

Pavimentos de Caucho

Aglomerantes de poliuretano de alto rendimiento

Nuestra serie **OBRADOR PI-6100, PI-6200 y PI-6300** está formulada con tecnología MDI para lograr la máxima cohesión en pavimentos de caucho SBR y EPDM.

Aplicaciones principales

- Parques infantiles de seguridad
- Pistas deportivas y gimnasios
- Pavimentos técnicos industriales
- Superficies de alto tránsito

Guía Técnica de Selección

Compare las especificaciones de nuestra línea PI-6000

OBRADOR PI-6100

MDI plastificado con desmoldeante integrado

Viscosidad: 300–1300 cP | NCO: 15–20%

Curado rápido ideal para fabricación industrial de placas pre-fabricadas. Losetas.
No recomendado para aplicación directa en suelos.

OBRADOR PI-6200

MDI puro de viscosidad media

Viscosidad: 1000–3000 cP | NCO: 10–14%
Curado medio óptimo para la fabricación de losetas y para aplicación directa.
Proporciona mayor rigidez que PI-6300, ideal para zonas de tráfico intenso.

OBRADOR PI-6300

MDI plastificado de fácil aplicación

Viscosidad: 2000–4000 cP | NCO: 7–9%
Curado lento que facilita la aplicación directa para pavimentos flexibles.
Recomendado para instaladores por su mayor tiempo de trabajo y acabado uniforme.

Pavimentos y Alfombras de Piedra (Stone Carpet)

OBRADOR AR6400 Y AL6410

OBRADOR AR6400 es un sistema aglomerante **aromático** para la unión de áridos naturales en revestimientos decorativos y funcionales.

Proporciona:
- **Alta adhesión** entre partículas minerales.
- **Resistencia mecánica** y a la abrasión.
- Excelente **estabilidad exterior.**
- Comportamiento duradero frente a humedad, heladas y agentes químicos.
- Superficies **seguras y antideslizantes.**

OBRADOR AL6410 es un sistema aglomerante **alifático**, desarrollado para la unión de áridos naturales en **revestimientos decorativos de alta exigencia estética y durabilidad exterior**

Proporciona
- Máxima estabilidad UV
- Excelente transparencia, realzando el color natural de los áridos.
- Alta resistencia a la intemperie, humedad y agentes climáticos.
- Superficies seguras y antideslizantes, aptas para zonas húmedas.
- Acabado premium, ideal para proyectos visibles y arquitectónicos

Plantillas de Calzado

OBRADOR PL-8100

Aglomerante especializado para espuma conglomerada

Solución de poliuretano de alto rendimiento diseñada específicamente para la fabricación de plantillas de calzado y productos de espuma técnica.

Aplicaciones industriales

- Plantillas de calzado técnico y deportivo
- Colchones y almohadas ergonómicas
- Materiales reciclados
- Componentes de amortiguación

OBRADOR
adhesivos
CAPACIDAD
DE UNIR

COLAS Y ADHESIVOS OBRADOR SA
Ctra. De Agost,59, Pol.Ind. Canastell
03690-San Vicente del Raspeig
Alicante (España)

www.obradoradhesivos.com
comercial@obradoradhesivos.com
T +34 965 66 33 48